



金属附着力促进剂 T-7588

特性

- 较高的极性，水性、油性中使用
- 不会降低涂膜硬度；且在相同密着效果下，本品对涂膜光泽度影响最少。
- 低添加量，降低成本。
- 高温烘烤下不黄变，且不影响涂膜耐候性。
- 研磨前添加或后添加均可。
- 可直接以溶剂稀释后，当底漆使用。
- 因非偶联剂，无毒性，不水解。

用于烤漆、自干、紫外光固化等体系。

典型应用

- 用来提高各种油漆、油墨在难附着的金属底材的附着力
- 对非铁金属的附着促进效果非常明显，如电镀、日本钢、铝合金、不锈钢、马口铁...
- 可以用溶剂稀释，直接用来做底漆使用
- 不会影响体系的硬度、耐化学性能

典型物性

规格制订者：以下数值不用于规格制订，制订本产品规格前，请联络最近的 yatt chemical co.，销售办事处或全球联络处

参数	单位	数值
组成：		特殊改性高分子化合物
外观：		透明微黄色液体
不挥发份：	%	58
比重：	g/cm ³	1.08-1.10
酸值：	mg KOH/g	55~75

应用方法

金属附着力促进剂 T-7588 使用前最好以等量高极性溶剂稀释(建议使用BCS)，以避免促进剂分子缠绕而影响涂膜光泽及密着效果。

由于 T-7588 极性较高，如果涂料产生混浊现象，请提高溶剂极性(可提高醇类或醚醇类溶剂比例)。

T-7588 在 0.2~0.5%左右的添加浓度时起效，具体用量取决于配方类型，溶剂，树脂体系及总固体含量，对于较难附着的金属底材添加量要增加到

1~3%，该产品也可以用溶剂稀释后直接做底漆使用。

储存与有效期

T-7588 在 0~40℃ (88°F) 温度时，原密封包装，产品自生产之日起有效期为 18 个月。

包装

T-7588 产品包装为 25 公斤或者 200 公斤包装。样品包装为 200g。

使用注意事项:

- 促进剂性能试验应注意涂膜厚度:太厚或者太薄,附着均会不佳。测试用素材应注意客观性,如马口铁规格应一致,不同规格之马口铁,附着性差距甚大(铝材、不锈钢亦是),最好选用同一批素材规格测试。
- 在烤漆配方中欲取代原附着力促进剂时应注意硬化剂用量,因为一般附着促进剂会造成涂膜变软,故而大幅提高了硬化剂比例;如原配方未经调整,会造成涂膜太脆以致密着变差,故需将硬化剂调回标准比例。成漆初期黏度些许上升为正常现象,并不影响储存安定性。
- 试验室小量测试因剪切力不足较不易分散,最好先溶解在溶剂里(建议使用等量 BCS)再添加树脂,以免实验误差。两液型涂料如添加硬化剂后混浊,调整溶剂可改善。不同颜色的涂料,树脂比例不同,密着剂添加量亦不同,使用前应需以实验确定用量。本产品含酸性架构,若与某些碱性颜料混合使用,易产生消光现象,使用前应需以实验确定用量。

产品安全:

本产品含有溶剂,应避免皮肤及眼睛直接接触,需小心操作,详细资料请参阅物质安全资料表

有限责任-请仔细阅读

本资料被认为是正确的。然而,由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制,本资料不得用于替代对于本公司产品在被用于规模生产之前要求所需要的初始测试。因此除非向您提供一份特定的书面适用性担保,且唯一担保是该产品满足现行的销售规格。特别的,公司不作其他任何明示的或暗示的担保,并且您能获得的排他性补救和对违反保证的唯一责任仅限于退还购货价款或替换任何的产品,并且明确地声明不承担偶发的或附带性损失的任何责任,我们所提供的使用建议不得被当作侵犯任何专利的导因。